

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Kalibrierlaboratorium

Decom Prüflabor GmbH & Co. KG
Barbarastraße 2a, 24376 Kappeln

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 besitzt, Kalibrierungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

Dimensionelle Messgrößen

Länge

– Gewinde

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 01.09.2021 mit der Akkreditierungsnummer D-K-17127-01. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 5 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-K-17127-01-00**

Braunschweig, 01.09.2021

Im Auftrag Dr. Heike Manke
Abteilungsleiterin

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main
Europa-Allee 52
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig
Bundesallee 100
38116 Braunschweig

Die auszugsweise Veröffentlichung der Akkreditierungsurkunde bedarf der vorherigen schriftlichen Zustimmung der Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS). Ausgenommen davon ist die separate Weiterverbreitung des Deckblattes durch die umseitig genannte Konformitätsbewertungsstelle in unveränderter Form.

Es darf nicht der Anschein erweckt werden, dass sich die Akkreditierung auch auf Bereiche erstreckt, die über den durch die DAkKS bestätigten Akkreditierungsbereich hinausgehen.

Die Akkreditierung erfolgte gemäß des Gesetzes über die Akkreditierungsstelle (AkkStelleG) vom 31. Juli 2009 (BGBl. I S. 2625) sowie der Verordnung (EG) Nr. 765/2008 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. Juli 2008 über die Vorschriften für die Akkreditierung und Marktüberwachung im Zusammenhang mit der Vermarktung von Produkten (Abl. L 218 vom 9. Juli 2008, S. 30). Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC). Die Unterzeichner dieser Abkommen erkennen ihre Akkreditierungen gegenseitig an.

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: www.european-accreditation.org

ILAC: www.ilac.org

IAF: www.iaf.nu

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-17127-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 01.09.2021

Ausstellungsdatum: 01.09.2021

Urkundeninhaber:

Decom Prüflabor GmbH & Co. KG
Barbarastraße 2a, 24376 Kappeln

Kalibrierungen in den Bereichen:

Dimensionelle Messgrößen

Länge

– **Gewinde**

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Permanentes Laboratorium
Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit ¹⁾	Bemerkungen
Länge Gewindelehren (ein- und mehrgängige zylindrische Außen- und Innengewinde mit geradlinigen Flanken, symmetrischem und unsymmetrischem Profil)				
Außengewinde	Nenndurchmesser	EURAMET cg-10 v. 2.1, Kategorie 1 bis 3 VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.8:2006-04, Option 1 bis Option 5 Dreidrahtmethode (senkrecht zur Gewindeachse)		<i>l_F</i> = Flankenlänge in mm
Flankendurchmesser	1 mm bis 300 mm		2,5 µm	
Außendurchmesser			2 µm	
Kerndurchmesser bzw. Einstichdurchmesser			5 µm	
Steigung bzw. Teilung	0,25 mm bis 12 mm		1 µm	
Teilflankenwinkel	≥ 3°		(1,2 + 1 mm / <i>l_F</i>)'; jedoch nicht kleiner als 3'	
Innengewinde	Nenndurchmesser	EURAMET cg-10 v. 2.1, Kategorie 1 bis 3 VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.9:2006-04, Option 1 bis Option 5 Zweikugelmethode (senkrecht zur Gewindeachse)		
Flankendurchmesser	3 mm bis 300 mm		2,5 µm	
Außendurchmesser bzw. Einstichdurchmesser			7 µm	
Kerndurchmesser			3,5 µm	
Steigung bzw. Teilung	0,5 mm bis 12 mm		1 µm	
Teilflankenwinkel	≥ 3°		(1,2 + 3 mm / <i>l_F</i>)'; jedoch nicht kleiner als 5'	

¹⁾ In den CMC sind die erweiterten Messunsicherheiten nach EA-4/02 M:2013 enthalten. Diese sind im Rahmen der Akkreditierung die kleinsten angebbaren Messunsicherheiten mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95 % und haben, sofern nichts anderes angegeben ist, den Erweiterungsfaktor $k = 2$. Messunsicherheiten ohne Einheitenangabe sind auf den Messwert bezogene Relativwerte, sofern nichts anderes vermerkt ist.

Permanentes Laboratorium
Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit ¹⁾	Bemerkungen
Gewindelehren (ein- und mehrgängige kegelige Außen- und Innengewinde mit geradlinigen Flanken, symmetrischem und unsymmetrischem Profil)				
Außengewinde	Nenndurchmesser 1 mm bis 300 mm	T.9:2019-08 Zweidrahtmethode (geneigt zur Gewinde- achse)		
Flankendurchmesser			2,5 µm	
Außendurchmesser			2 µm	
Kerndurchmesser bzw. Einstichdurchmesser			5 µm	
Steigung bzw. Teilung			1 µm	
Teilflankenwinkel			(1,2 + 1 mm / l_F)'; jedoch nicht kleiner als 3'	
Innengewinde	Nenndurchmesser 3 mm bis 300 mm	T.10:2019-08 Vierkugelmethode (senkrecht zur Gewindemantellinie)		
Flankendurchmesser			2,5 µm	
Außendurchmesser bzw. Einstichdurchmesser			7 µm	
Kerndurchmesser			3,5 µm	
Steigung bzw. Teilung			1 µm	
Teilflankenwinkel			(1,2 + 3 mm / l_F)'; jedoch nicht kleiner als 5'	

¹⁾ In den CMC sind die erweiterten Messunsicherheiten nach EA-4/02 M:2013 enthalten. Diese sind im Rahmen der Akkreditierung die kleinsten angebbaren Messunsicherheiten mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95 % und haben, sofern nichts anderes angegeben ist, den Erweiterungsfaktor $k = 2$. Messunsicherheiten ohne Einheitenangabe sind auf den Messwert bezogene Relativwerte, sofern nichts anderes vermerkt ist.

Permanentes Laboratorium
Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit ¹⁾	Bemerkungen		
Außen- und Innengewinde ein- und mehrgängige (1 bis 10 Gänge), zylindrische und kegelige, symmetrische und unsymmetrische Gewinde mit im Achsenschnitt geradlinigen Flanken)						
Außen- und Innengewinde	Neendurchmesser	T.11:2021-01		Die einzelnen Bestimmungs- größen des Gewindes werden mit einer Vielzahl von Messpunkten erfasst und die gesuchten Merkmale rechnergestützt mit der Software „FUNKE“ aus den Messpunkten berechnet.		
Außendurchmesser bei Außengewinden	3 mm bis 450 mm	Räumliche Gewindemessmethode	2,0 µm			
Kerndurchmesser bzw. Einstichdurchmesser bei Außengewinden		(Einkugel- bzw. Mehrkugelverfahren in Bezug auf einen Einstelldorn bzw. Einstellring im Scanningverfahren, selbstzentrierend mit einem Dreikoordinaten- Messsystem und Drehtisch.)	5,0 µm			
Kerndurchmesser bei Innengewinden			2,0 µm			
Außendurchmesser bzw. Einstichdurchmesser bei Innengewinden			5,0 µm			
Flankendurchmesser			2,5 µm		Auswertung mit „Funke“	
Steigung P_h	0,35 mm bis 100 mm		1,0 µm			
Gesamtsteigungs- abweichung $\Delta P_{h\Sigma}$	0,35 mm bis 100 mm		1,0 µm			
Teilung P	0,70 mm bis 50 mm		1,0 µm			
Flankenwinkel β	-15° bis 80°				0,87 mrad (3')	Auswertung mit „Funke“
Flankenwinkel γ	-15 ° bis 80°				0,87 mrad (3')	
Paarungs- flankendurchmesser	Neendurchmesser 3 mm bis 450 mm				3,5 µm	Der Paarungsflanken- durchmesser simuliert eine Paarungsprüfung, ähnlich der Prüfung mit der Gut- Gewindelehre
Abstand der Messflächen (Stand-off measurement)					10 µm	

¹⁾ In den CMC sind die erweiterten Messunsicherheiten nach EA-4/02 M:2013 enthalten. Diese sind im Rahmen der Akkreditierung die kleinsten angebbaren Messunsicherheiten mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95 % und haben, sofern nichts anderes angegeben ist, den Erweiterungsfaktor $k = 2$. Messunsicherheiten ohne Einheitenangabe sind auf den Messwert bezogene Relativwerte, sofern nichts anderes vermerkt ist.

Verwendete Abkürzungen:

CMC	Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
DGQ	Deutsche Gesellschaft für Qualität e.V.
EURAMET	European Association of National Metrology Institutes
T	Hausverfahren der Decom Prüflabor GmbH & Co. KG
VDE	Verband der Elektrotechnik, Elektronik und Informationstechnik e.V.
VDI	Verein Deutscher Ingenieure e.V.

¹⁾ In den CMC sind die erweiterten Messunsicherheiten nach EA-4/02 M:2013 enthalten. Diese sind im Rahmen der Akkreditierung die kleinsten angebbaren Messunsicherheiten mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95 % und haben, sofern nichts anderes angegeben ist, den Erweiterungsfaktor $k = 2$. Messunsicherheiten ohne Einheitenangabe sind auf den Messwert bezogene Relativwerte, sofern nichts anderes vermerkt ist.